

# PROGRAMMATION D'UNE APPLICATION ECOSTRUXURE CONTROL EXPERT

AUTOMATISME

Réf : SCHP3

## OBJECTIFS

- Définir les domaines d'utilisation de l'automate M340 & M580.
- Connaître les règles de programmation de l'automate programmable.
- Analyser les problèmes d'automatisme suivant les outils utilisés.
- Paramétrer la communication intégrée de l'unité centrale (Can Open, Modbus RTU).
- Paramétrer la communication Ethernet/IP, Modbus TCP.

Nos stagiaires ont noté  
cette formation

**9,4/10** ★

Taux actualisé annuellement

## CONTENU DE LA FORMATION

### ECOSTRUXURE CONTROL EXPERT (anciennement UNITY PRO)

- Description.
- Création d'un projet.
- Configuration matérielle.
- Paramétrage d'une CPU.
- Gestion des données EDT, DDT, IODDT, DDT D'EQUIPEMENT.

### PROGRAMMATION D'UN PROCESS

- Présentation des langages de programmation.
- (LD), Structuré (ST), Instruction de langage (IL), SFC, Portes logiques (FBD).
- Réalisation de PROGRAMM UNIT et sections dans les tâches MAST et FAST.
- Les sous programmes SR, les tâches AUX, les EVTS.
- Utilisations des fonctions élémentaires EF pour la réalisation d'opérations arithmétiques et logiques.
- Utilisation de temporisateurs, compteurs.
- Création de blocs fonctions utilisateurs DFB.

### MOYENS PÉDAGOGIQUES

- Démonstrations et exercices pratiques.
- Supports de cours et documents techniques remis en formation.

### VISUALISATION DYNAMIQUE POUR LA MISE EN POINT

- Section de programme.
- Tables de variables.

### CONFIGURATION D'UN RÉSEAU NAVIGATEUR DE DTM

- Ethernet/IP : dialogue avec NIC 2212, AT320, ATV900 / :
  - Modbus TCP
  - Can Open
  - Utilisation de ADVANTYS

### TRAVAUX ET RESTITUTION D'UN PROJET

### TRAVAUX PRATIQUES SUR MAQUETTE

### ECOSTRUXURE CONTROL EXPERT (anciennement UNITY PRO)

- M340 & M580.
- NIC 2212, NIP 2212.
- ATV 320, ATV 900.

### PRÉREQUIS

- Aucun

### MODALITÉS DE SUIVI

- Feuille d'émargement
- Certificat de réalisation

### MODALITÉS D'ÉVALUATION

- Évaluation formative en début et en fin de formation.

## PUBLIC CONCERNÉ

Technicien de maintenance ou de bureau d'étude amené à modifier ou programmer sur automate Schneider Modicon M340 & M580.

## LIEU DE FORMATION

INTER : Le Mans  
INTRA : Dans votre entreprise, possibilité d'utiliser nos automates.

## DURÉE

INTER : 5 jours - 35 heures  
INTRA : Nous consulter

## RÉPARTITION

30% théorie - 70% pratique

## DÉLAIS D'ACCÈS

INTER : selon planning annuel  
INTRA : Nous consulter

## TARIFS

INTER : 2020 € HT  
INTRA : Nous consulter  
Financements possibles

## ACCESSIBILITÉ

Les personnes en situation de handicap souhaitant suivre cette formation sont invitées à contacter notre référent Handicap, Christophe DOUGÉ afin d'étudier ensemble les possibilités d'accès au 02.41.51.19.39 ou par mail : c.douge@crti.fr

## CONTACT

contact@crti.fr  
Grand Ouest : 02.53.15.69.30  
Grand Est : 02.59.29.02.56

Date de mise à jour : 22/07/2024